

Pressemitteilung

16.09.2022

MÜLLER-BBM AG erwirbt 40% der Anteile an VIBES.technology

MÜLLER-BBM und VIBES.technology haben ihre Partnerschaft weiter ausgebaut

Planegg, Deutschland und Delft, Niederlande. Das Engineering und Testing für eine nachhaltige, effiziente Produktentwicklung weiter zu verbessern, ist die gemeinsame Mission des Engineering-Dienstleisters VIBES.technology und der MÜLLER-BBM Gruppe. Bereits seit Jahren arbeiten beide Gesellschaften in den Bereichen Produktintegration, internationaler Vertrieb und Beratung der Automobilindustrie zusammen.

MÜLLER-BBM und VIBES.technology geben bekannt, dass sie ihre strategische Zusammenarbeit weiter ausbauen. Zu diesem Zweck hat die Müller-BBM AG einen 40%igen Anteil an VIBES.technology erworben.

„Unsere Partnerschaft ist eine leistungsstarke Kombination zweier zukunftsorientierter Innovationsführer“, erklärt Josef Hobelsberger, Mitglied des Vorstands der Müller-BBM AG. „Diese Partnerschaft vereint das spezifische und innovative Know-how von VIBES.technology im Bereich der Schall- und Schwingungstechnik mit dem umfassenden Portfolio an Ingenieurdienstleistungen, technischen Spezialprodukten sowie Software- und Hardwarelösungen von MÜLLER-BBM. Wir sind davon überzeugt, dass wir unseren Kunden durch das Angebot komplementärer Lösungen aus einer Hand einen größeren Nutzen bieten können.“

Strategisches Wachstum

Durch die Kombination ihrer technologiebasierten Kenntnisse und Produktangebote können VIBES.technology und MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme, eine 100%ige Tochtergesellschaft der Müller-BBM AG, den Markt gemeinsam aus einer stärkeren Position heraus bearbeiten. Ingenieur:innen stehen damit leistungsstarke Design-Strategien zur Verfügung, die Produktentwicklungszyklen verkürzen und signifikante Verbesserungen der Schall- und Schwingungsqualität erzielen.

Maarten van der Seijs und Eric Pasma, Geschäftsführer von VIBES.technology: „Seit der Gründung von VIBES.technology im Jahr 2016 sind unsere Produkte erfolgreich bei Kunden, wie BMW, Volvo und Hyundai im Einsatz. Die bestehende Partnerschaft mit MÜLLER-BBM gab uns die Möglichkeit, zahlreichen komplexen Herausforderungen im Markt zu begegnen. Mit Blick auf die kommenden Jahre und Jahrzehnte sind wir zuversichtlich, dass die langfristige Ausrichtung und das Produktportfolio von MÜLLER-BBM es uns ermöglichen werden, weiter zu wachsen.“

„Die Partnerschaft mit VIBES.technology wird das volle Potenzial der nächsten Generation von Engineering erschließen, wie z. B. die Kombination von Test und Simulation, und einen hybriden NVH-

Workflow ermöglichen“, sagt Andreas Ansorge, Geschäftsführer von Müller-BBM VibroAkustik Systeme. „Technologie wie diese ist der Schlüssel zum Erfolg im laufenden Transformationsprozess der Industrie.“

Veränderungen im Management

Im Zuge der Transaktion kommt es zu zwei Veränderungen in der Geschäftsführung von VIBES.technology:

Dr. Dennis de Klerk, Geschäftsführer von MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme B.V. und Pionier der innovativen Dynamic Substructuring-Methode von VIBES, ist in die Geschäftsführung von VIBES.technology eingetreten. Als Brückenbauer bringt er die perfekte Mischung aus technischem Fachwissen, umfassenden Geschäftskennnissen und fundierten Kenntnissen der Automobilindustrie ein, um das Wachstum der neuen Partnerschaft zusammen mit den beiden langjährigen Geschäftsführern Maarten van der Seijs und Eric Pasma weiter voranzutreiben.

Maarten van der Kooij, Mitbegründer von VIBES.technology, hat anstelle seiner bisherigen CEO-Rolle eine beratende Funktion übernommen. „VIBES ist ein gesundes Unternehmen und mit diesem Deal perfekt für die Zukunft aufgestellt. Für mich ist dies der richtige Zeitpunkt, um zurückzutreten. Ich bin stolz auf das, was unser Team erreicht hat, und zuversichtlich, dass es weiter voranschreiten wird.“

„Wir möchten Maarten van der Kooij für seinen maßgeblichen Beitrag zur erfolgreichen Entwicklung von VIBES.technology, von einem kleinen Start-up zu einem professionellen Unternehmen mit zwei Büros in Delft und München, in den letzten sechs Jahren danken. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit mit Maarten in seiner neuen Funktion“, unterstreicht Dennis de Klerk.

Ansprechpartner für weitere Informationen:

Josef Hobelsberger
Müller-BBM AG
T: +49 89 2620228-00
josef.hobelsberger@mmbm-ag.com
www.mbbm.com

Andreas Ansorge
Müller-BBM VibroAkustik Systeme GmbH
T: +49 89 264860-0
andreas.ansorge@mmbm-vas.com
www.mbbm-vas.com

Dr. Dennis de Klerk
VIBES.technology B.V.
T: +31 85 744 09 70
ddeklerk@vibestechnology.com
www.vibestechnology.com

Über MÜLLER-BBM AG

MÜLLER-BBM AG ist die Management-Holding der MÜLLER-BBM Group mit ihren 30 operativen Gesellschaften. Die MÜLLER-BBM Group steht für Ingenieurdienstleistungen, technische Spezial- und Softwareprodukte auf höchstem Niveau. Mit einem Umsatz von über 150 Millionen Euro und weltweit ca. 1.200 Mitarbeiter:innen ist die MÜLLER-BBM Group führend in den Bereichen Akustik und Schwingungen, Bauphysik und Umweltschutz. Ein einzigartiges Mitarbeiterbeteiligungsmodell und eine offene Unternehmenskultur, die Leistung, Kreativität und die persönliche Entfaltung fördert, sind dabei seit 60 Jahren der Garant für kontinuierliches Wachstum und Erfolg.

Über MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme GmbH

MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme ist ein weltweit agierender Lösungsanbieter für die Erfassung und Analyse von physikalischen Daten und das Messdatenmanagement. Die Software der PAK-Familie wird industrieweit eingesetzt. Unser Credo ist Offenheit, die wir aktiv fördern, indem wir kontinuierlich Standards integrieren und mit innovativen Technologiepartnern zusammenarbeiten. Diese Offenheit ist die Grundlage unserer offenen Plattformarchitektur, die Ökosysteme rund um physikalische Daten entstehen lässt – durch die passgenaue Integration von analogen und digitalen Datenquellen sowie smarten Applikationen.

Über VIBES.technology B.V.

VIBES.technology entwickelt Software-Lösungen zur Reduzierung von Schall und Schwingungen insbesondere bei Elektrofahrzeugen. Mit Techniken, wie Experimental Dynamic Substructuring und TPA, lässt sich das vibroakustische Verhalten bereits vor dem Bau von Fahrzeugprototypen vorhersagen. Durch die Kombination von testbasierten Modellen mit Computer-Simulationen ermöglicht VIBES.technology die Entwicklung von hybriden Design-Strategien, die Zeit und Ressourcen sparen. VIBES.technology hat 25 Mitarbeiter:innen und wurde 2016 gegründet. Das Unternehmen hat Niederlassungen in Delft, Niederlande und in München, Deutschland.