

Persbericht

16 september 2022

MÜLLER-BBM AG neemt 40% belang in Delftse scale-up VIBES.technology

MÜLLER-BBM en VIBES.technology hebben hun samenwerking verder versterkt

Planegg, Duitsland en Delft, Nederland. Het Nederlandse VIBES.technology en de Duitse MÜLLER-BBM Group hebben een gemeenschappelijke missie: productontwikkeling steeds duurzamer en efficiënter maken, door ontwikkelen en testen slimmer aan te pakken. Ze werken al jaren samen aan productintegratie, internationale verkoop en consultingprojecten in de auto-industrie.

MÜLLER-BBM en VIBES.technology kondigen verheugd aan dat ze een versterkt partnerschap zijn aangegaan, aangezien Müller-BBM AG een aandeel van 40% in VIBES.technology heeft verworven.

"Ons partnerschap is een krachtige combinatie van twee vooruitstrevende innovatieleiders", legt Josef Hobelsberger, lid van de raad van bestuur van Müller-BBM AG, uit. "Deze samenwerking brengt de specifieke en innovatieve expertise op het gebied van geluids- en trillingstechniek van VIBES.technology samen met een uitgebreid portfolio van technische diensten, speciale technische producten en software- en hardware-oplossingen van MÜLLER-BBM. We zijn ervan overtuigd dat dit ons in staat stelt om een grotere impact te genereren voor onze klanten, doordat we onze complementaire oplossingen nu gezamenlijk kunnen aanbieden."

Strategische Groei

Door hun technologie gedreven kennis en productaanbod te combineren, kunnen VIBES.technology en MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme (een 100% dochteronderneming van Müller-BBM AG), samen de markt vanuit een sterker perspectief benaderen. Het gecombineerde aanbod stelt ingenieurs in staat om krachtige ontwerpstrategieën toe te passen die productontwikkelingscycli verkorten en aanzienlijke verbeteringen in de geluids- en trillingskwaliteit opleveren.

Maarten van der Seijs en Eric Pasma, bestuursleden van VIBES.technology: "Sinds de oprichting van VIBES.technology in 2016 zijn onze producten met succes geïmplementeerd bij klanten als BMW, Volvo en Hyundai. Onze bestaande samenwerking met MÜLLER-BBM gaf ons de mogelijkheid om het hoofd te bieden aan tal van complexe uitdagingen in de markt. Als we kijken naar de komende jaren en decennia, hebben we er alle vertrouwen in dat de lange termijn focus en het productportfolio van MÜLLER-BBM ons in staat zullen stellen om te blijven groeien."

"De samenwerking met VIBES.technology maakt 'productontwikkeling 2.0' met betrekking tot geluids- en trillinghinder ('NVH') mogelijk, zoals het combineren van testen met simulatie en een hybride werkwijze", zegt Andreas Ansorge, managing director van Müller-BBM VibroAkustik Systeme. "Technologie als deze is de sleutel tot succes in het voortdurende transformatieproces van de sector."

Veranderingen in het management

Gelijktijdig met deze transactie ondergaat het management van VIBES.technology twee wijzigingen:

Dr. Dennis de Klerk, directeur van MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme B.V. en pionier van de innovatieve *Dynamic Substructuring*-methodologie van VIBES, is toegetreden tot de raad van bestuur van VIBES.technology. Als bruggenbouwer heeft hij de perfecte mix van technische expertise, zakelijke vaardigheden en diepgaande kennis van de auto-industrie om de groei in het versterkte partnerschap te stimuleren.

Maarten van der Kooij, mede-oprichter van VIBES.technology, heeft een adviserende rol op zich genomen in plaats van zijn voormalige CEO-rol. "VIBES is een gezond bedrijf en met deze deal is VIBES.technology perfect gepositioneerd voor de toekomst. Voor mij is dit het juiste moment om een stap terug te doen. Ik ben trots op wat ons team heeft bereikt en heb er vertrouwen in dat het team succesvol zal blijven."

"We danken Maarten van der Kooij hartelijk voor zijn waardevolle bijdrage aan de succesvolle ontwikkeling van VIBES.technology in de afgelopen zes jaar, van een kleine start-up tot een professionele organisatie met vestigingen in Delft en München en een geweldig team. We kijken ernaar uit om met Maarten samen te werken in zijn nieuwe rol", onderstreept Dennis de Klerk.

Niet ter publicatie:

Meer informatie

Josef Hobelsberger
Müller-BBM AG
T: +49 89 2620228-00
josef.hobelsberger@mbbm-ag.com
www.mbbm.com

Andreas Ansorge
Müller-BBM VibroAkustik Systeme GmbH
T: +49 89 264860-0
andreas.ansorge@mbbm-vas.com
www.mbbm-vas.com

Dr. Dennis de Klerk
VIBES.technology B.V.
T: +31 85 744 09 70
ddeklerk@vibestechnology.com
www.vibestechnology.com

Over MÜLLER-BBM AG

MÜLLER-BBM AG is de managementholding van de MÜLLER-BBM Group met zijn 30 werkmaatschappijen. De MÜLLER-BBM Group biedt engineeringdiensten, speciale technische producten en software op het hoogste niveau. Met een omzet van meer dan 150 miljoen euro en ongeveer 1.200 medewerkers wereldwijd, is de MÜLLER-BBM Group toonaangevend op het gebied van akoestiek en trillingen, bouwfysica en milieubescherming. Hun unieke werknemersparticipatiemodel en open bedrijfscultuur moedigt efficiëntie, creativiteit en persoonlijke ontwikkeling aan en garandeert al 60 jaar hun voortdurende groei en succes.

Over MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme GmbH

MÜLLER-BBM VibroAkustik Systeme levert wereldwijd oplossingen voor het verzamelen en analyseren van fysieke gegevens en het beheer van meetgegevens. Het PAK-softwarepakket wordt in de hele industrie gebruikt. Ons credo is openheid, die we actief bevorderen door continu standaarden te integreren en samen te werken met innovatieve technologiepartners. Deze openheid is de basis van onze open platformarchitectuur, waardoor ecosystemen rond fysieke data kunnen ontstaan – door de op maat gemaakte integratie van analoge en digitale databronnen en slimme applicaties.

Over VIBES.technology B.V.

VIBES.technology maakt software om geluid en trillingen te verminderen in (voornamelijk elektrische) voertuigen. Door middel van de inzet van technieken als Substructurending op basis van Experimentele Dynamica en Overdrachtspad-Analyses ('TPA'), kunnen geluid en trillingen worden voorspeld, nog vóórdat een prototype is gebouwd. Door testmodellen en computersimulaties te combineren, stelt VIBES.technology ingenieurs in staat om hybride ontwerpstrategieën te ontwikkelen, waardoor autofabrikanten tijd en middelen besparen. VIBES.technology heeft 25 medewerkers en is opgericht in 2016. Het bedrijf heeft kantoren in Delft (NL) en München (Duitsland).